

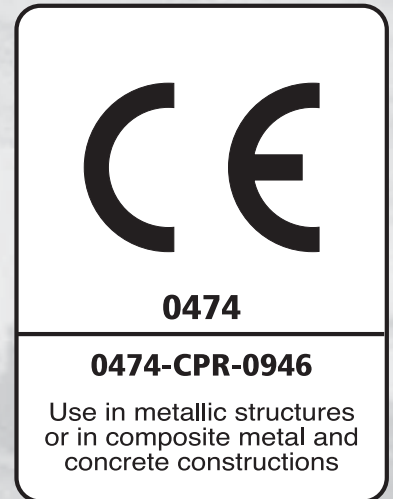




UN'AZIENDA CHE GUARDA
AL FUTURO.
ESPERIENZA E PRODUZIONE
DI ALTA QUALITÀ
AL VOSTRO SERVIZIO.

A FIRM THAT LOOK AHEAD.
GOOD EXPERIENCE AND
HIGH QUALITY PRODUCTION
AT YOUR SERVICE.

UNE MAISON
D'AVANT-GARDE.
EXPERIENCE ET
PRODUCTION DE HAUTE
QUALITÉ À VOTRE SERVICE.



LA FAITER ELETTRUDI SRL,
SPECIALIZZATASI NELLA RICERCA E
NELL'APPLICAZIONE DI NUOVE
TECNICHE, É STATA COSTITUITA NEL
1976 DOPO CIRCA MEZZO SECOLO DI
ESPERIENZA ACQUISITA NELLA
PRODUZIONE E NELL'IMPIEGO DI
ELETTRUDI NORMALI E SPECIALI PER
SALDATURA.

ABBIAMO ESTESO QUESTO
CONSIDEREVOLE BAGAGLIO DI
ESPERIENZE ALLA PRODUZIONE DI
FILO CONTINUO DOVE, ACCIAI
RIGOROSAMENTE SELEZIONATI E
CONTROLLATI GARANTISCONO UNA
QUALITÀ ASSOLUTAMENTE
AFFIDABILE.

PERIZIA TECNICA, NONCHÈ UN SERIO
ED EFFICIENTE SERVIZIO DI
ASSISTENZA, ASSICURANO ALLA
NOSTRA CLIENTELA QUEL LIVELLO
QUALITATIVO CHE CONSENTE LA
SOLUZIONE DI OGNI PROBLEMA NEL
CAMPO DELLA SALDATURA.

FAITER ELETTRUDI SRL,
A FIRM THAT IS SPECIALIZED IN THE
RESEARCH AND APPLICATION OF NEW
TECHNIQUES, WAS ESTABLISHED IN
1976 AFTER ABOUT HALF A CENTURY
OF EXPERIENCE IN THE PRODUCTION
AND USE OF NORMAL AND SPECIAL
WELDING ELECTRODES.

WE HAVE EXTENDED THIS
CONSIDERABLE STORE OF
EXPERIENCE TO THE PRODUCTION OF
CONTINUOUS WIRE WHERE,
RIGOROUSLY SELECTED AND
CHECKED STEEL GUARANTEE A VERY
RELIABLE QUALITY.

A TECHNICAL SKILLFULNESS AS
WELL AS A SERIOUS AND EFFICIENT
SERVICE, GIVE OUR CLIENTS
ASSURANCE OF A HIGH QUALITY
LEVEL, SOLVING ANY PROBLEM IN
THE WELDING FIELD.

LA FAITER ELETTRUDI SRL ,
MAISON SPÉCIALISÉE DANS LA
RECHERCHE ET DANS L'APPLICATION
DE NOUVELLES TECHNIQUES,
A ÉTÉ CONSTITUÉE EN 1976 APRÈS
UN DEMI-SIÈCLE ENVIRON
D'EXPÉRIENCE ACQUISE DANS
LA PRODUCTION ET DANS LE CHAMP
D'UTILISATION D'ÉLECTRODES
NORMALES ET SPÉCIALES POUR LE
SOUDAGE.

NOUS AVONS ÉTENDU CE
CONSIDÉRABLE BAGAGE
D'EXPÉRIENCE À LA PRODUCTION DE
FIL CONTINU OÙ, DES ACIERS
RIGOREUSEMENT SÉLECTIONNÉS ET
CONTROLÉS GARANTISSENT UNE
QUALITÉ TOUT À FAIT FIABLE.

L'EXPÉRIENCE TECHNIQUE AINSI QUE
LE SERVICE APRÈS-VENTE SÉRIEUX
ET EFFICACE, ASSURENT À NOS
CLIENTS UN NIVEAU QUALITATIF
PERMETTANT DE RÉSOUDRE TOUT
PROBLÈME DANS LE DOMAINE DU
SOUDAGE.



LA VASTA GAMMA DELLA PRODUZIONE FAITER COMPRENDE:

FAITER LARGE RANGE OF PRODUCTS INCLUDES:

LA VASTE GAMME DES PRODUITS FAITER COMPREND:

ELETTRODI

WELDING ELECTRODES

ÉLECTRODES

PAG.

5

FILI

WELDING WIRES

FILS SOUDURE

PAG.

8

TORCE E RICAMBI

TORCHES AND SPARE PARTS

TORCHES ET PIÈCES DE RECHANGE

PAG.

10

GRUPPO E TORCIA ASPIRAFUMI

EXTRACTOR UNIT AND TORCHE

APPAREIL ET TORCHE D'ASPIRATION

PAG.

10

ACCESSORI

ACCESSORIES

ACCESSOIRES

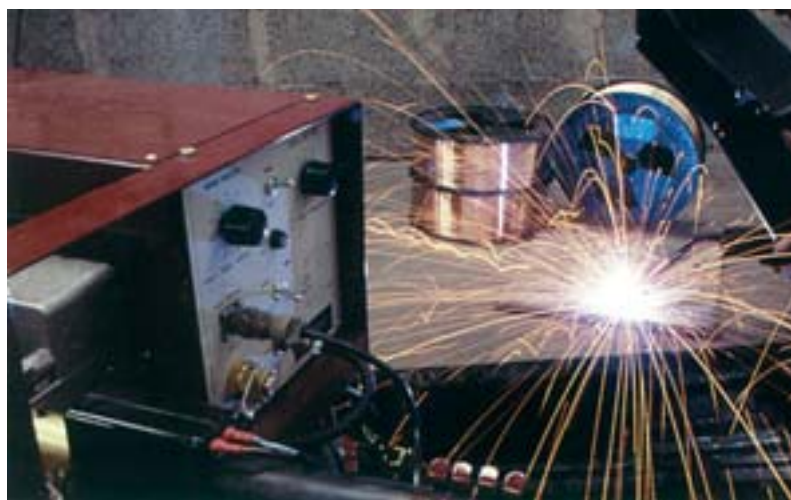
PAG.

11

LEGHE BRASATURA

BRAZING ALLOYS

BRASURES ET ALLIAGES



ELETTRODI
WELDING ELECTRODES
ÉLECTRODES



ELETTRODI PER ACCIAI COMUNI
WELDING ELECTRODES FOR COMMON STEELS
ÉLECTRODES POUR ACIERS COMMUNS



ETAFAITER/M	RUTILE AWS/SFA A5.1 E 6013 ISO 2560-A-E 42 0 RC 11	UNIVERSALE TUTTE LE POSIZIONI ALL PURPOSE, ALL POSITIONS UNIVERSELLE TOUTES POSITIONS	R 510/560 N/mm ² A 5d 22/25% KV (- 20°) 28/30J
ALFAITER/B	RUTILE AWS/SFA A5.1 E 6013 UNI ISO 2560-A E38 0 R 12	UNIVERSALE - MOLTO SCORREVOLE ALL PURPOSE - VERY QUICK LIGHTING UNIVERSELLE - TRÈS COULANTE	R 510/560 N/mm ² A 5d 22/25% KV (- 20°) 28/30J
ALFAITER/VE	RUTIL-CELLULOSICO AWS/SFA A5.1 E 6013 ISO 2560-A E 42 0 RC 11	SPECIALE VERTICALE DISCENDENTE FOR VERTICAL DOWN POSITION SPÉCIALE DESCENDANTE	R 510/560 N/mm ² A 5d 22/25% KV(+20°) > 70J
ALFAITER/CEL	CELLULOSICO AWS/SFA A5.1 E 6010 ISO 2560-A E 38 2 C	FORTE PENETRAZIONE PER TUBATURE DEEP PENETRATION FOR PIPING FORTE PÉNÉTRATION POUR TUYAUTERIE	R 510/580 N/mm ² A 5d 24/26% KV(+20°) > 80J
BIFAITER/5	BASICO AWS/SFA A5.1 E 7018-1 UNI ISO 2560-A E42 4 B 32 H5	RENDIMENTO 115% LAVORI IMPEGNATIVI SOLLICITASA 115% EFFICIENCY FOR HIGH DUTY APPLICATIONS RENDEMENT 115 % POUR ASSEMBLAGES	R 550/610 N/mm ² A 5d 28/30% KV(-20°) > 100J
BIFAITER/DR	BASICO AWS/SFA A5.1 E 7016 ISO 2560-A E 42 2 B 12 H 10	DOPPIO RIVESTIMENTO PER UNIONE DI ACCIAI SOLLECITATI E RIPARAZIONI DOUBLE COATING FOR STRUCTURAL WORKS AND REPAIRS DOUBLE ENROBAGE POUR ASSEMBLAGES ET RÉPARATIONS	R 510/610 N/mm ² A 5d > 22% KV(+20°) > 130J

ELETTRODI BASICI PER ACCIAI SPECIALI AD ALTA RESISTENZA
WELDING ELECTRODES FOR HIGH STRENGTH SPECIAL STEEL
ÉLECTRODES BASIQUES POUR ACIERS SPÉCIALES À HAUTE RÉSISTENCE



BIFAITER/6	BASICO AWS/SFA A5.5 E 10018 - G EN 757 E 62 5 1, 5 NIMO B 42 H 5	ACCIAI LEGATI AL Cr- Ni - Mo FOR STEELS ALLOYED WITH Cr - Ni - Mo ACIERS ALLIES AU Cr - Ni - Mo	R 720/770 N/mm ² A 5d > 22% KV(+20°) > 130J
BIFAITER/7	BASICO AWS/SFA A5.5 E 8018 W 2 ISO 2560-A-E 46 2 Z B 42 H 5	PER ACCIAI COR-TEN RESISTENTI ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA FOR COR-TEN STEEL ATMOSPHERIC CORROSION PROOF POUR ACIERS COR-TEN RÉSISTANTS À LA CORROSION ATMOSPHÉRIQUE	R > 550 N/mm ² A 5d > 16% KV(-20°) > 60J
BIFAITER/8	BASICO AWS/SFA A5.11 E NiCrFe - 3 EN ISO 14172:E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	INCONEL SALDATURE ACCIAI E NICHEL O LEGHE DI NICHEL INCONEL FOR JOINING OF Ni ALLOYS AND DISSIMILAR POINTS INCONEL POUR L'ASSEMBLAGE HÉTÉROGÈNE DES ALLIAGES DE Ni	R > 550 N/mm ² A 5d > 30% KV > 60J

ELETTRODI PER RIPORTI DURI
WELDING ELECTRODES FOR HARD FACING
ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT DUR



DURIFAITER 400	BASICO DIN 8555 E1 - UM - 350 - P	ABRASIONE METALLICA RESISTENTE AGLI URTI MEDI E FORTI FOR MEDIUM AND HIGH IMPACT POUR RESISTER À CHOCS MOYENS ET FORTS	DUREZZA 380-400 HB
DURIFAITER 600	BASICO DIN 8555 E2 - UM - 60 - GP	RICARICA PER FORTE ABRASIONE RESISTENTE A URTI VIOLENTI HIGH ABRASION WITH HIGH IMPACTS DÉPÔT RÉSISTANT À FORTE ABRASION ET À CHOCS IMPORTANTS	DUREZZA 550-600 HB
DURIFAITER 650	BASICO DIN 8555 E4 - UM - 65 - ST	RIPORTI EXTRADURI SU ACCIAI UTENSILI HARDFACING OF CUTTING TOOLS DÉPÔT TRÈS DURS POUR OUTILS DE COUPE	DUREZZA 600-650 HB
DURIFAITER CR35	RUTIL-BASICO DIN 8555 E10 - UM - 60 - GR	MOLTO RESISTENTE A SEVERA ABRASIONE HIGH RESISTANCE TO SEVERE ABRASION TRÈS RÉSISTANT À L'ABRASION	DUREZZA 600-630 HB
DURIFAITER Mn	BASICO AWS A5.13 E FeMn-B DIN 8555 E7 - UM - 200 - K	RIPORTI SU ACCIAI AL MANGANESE MOLTO RESISTENTE AGLI URTI FOR STEELS WITH Mn VERY HIGH RESISTANCE TO IMPACTS POUR ACIERS AU Mn TRÈS RÉSISTANTS AUX CHOCS	DUREZZA DOPO SALDATO 200-250 HB DOPO MARTELLATO 400-500 HB

ELETTRODI PER LA GHISA WELDING ELECTRODES FOR CAST IRON ÉLECTRODES POUR LE SOUDAGE DES FONTES



NIFAITER	GRAFITICO AWS A5.15 E Ni - CI EN ISO 1071 E C Ni - CI 1	SALDATURA A FREDDO DELLA GHISA, LAVORABILE COLD WELDING OF CAST IRON SOUDAGE À FROID DES FONTES	R 300/400 N/mm ² DUREZZA 160 HB
BIMEFAITER	GRAFITICO AWS A5.15 E NiFe - CI EN ISO 1071 E C NiFe - CI 1	GHISA SFEROIDALE, SALDATURA DI GHISA CON ACCIAIO NODULAR CAST-IRON, ASSEMBLIES CAST IRON TO STEEL FONTES SFEROIDALES, SOUDAGE DE FONTE SUR ACIER	R 400/550 N/mm ² DUREZZA 180 HB

ELETTRODI PER ACCIAI INOSSIDABILI E PER LE RIPARAZIONI WELDING ELECTRODES FOR STAINLESS STEEL AND REPAIR ÉLECTRODES POUR LE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES ET POUR LA RÉPARATION



INOXFAITER 308L	RUTILE AWS A/SFA 5.4 E 308L- 17 EN 1600 : E 19 9 LR 12	PER ACCIAI INOX 18/8 A BASSO CARBONIO FOR LOW CARBON STAINLESS STEEL 18/8 POUR ACIERS INOX 18/8 À BAS CARBONE	R 540/610 N/mm ² A 5d > 32% KV(+20°) > 80J
INOXFAITER 316L	RUTILE AWS A/SFA 5.4 E 316L- 17 EN 1600 : E 19 12 3 LR 12	PER ACCIAI INOX A BASSO CARBONIO 18Cr 8 Ni 2 Mo FOR LOW CARBON STEEL WITH 18 Cr 8 Ni 2 Mo POUR ACIERS INOX 18 Cr 8 Ni 2 Mo À BAS CARBONE	R 560/650 N/mm ² A 5d > 32% KV(+20°) > 70J
INOXFAITER 309L	RUTILE AWS A/SFA 5.4 E 309L- 16 EN 1600 : E 23 12 LR 12	PER ACCIAI DISSIMILI E REFRATTARI FOR DISSIMILAR OR HEAT RESISTING STEELS POUR ACIERS DISSEMBLABLES OU RÉFRACTAIRES	R 560/660 N/mm ² A 5d > 35% KV(+20°) > W 35%
INOXFAITER 310	BASICO AWS A5.4 E 310 - 16 EN 1600 : E 25 20 R 12	PER ACCIAI REFRATTARI, RESISTENTI FINO A 1150° FOR HEAT RESISTING STEELS UP TO 1150° POUR ACIERS RÉFRACTAIRES RÉSISTANT JUSQU' A 1150°	R 550/650 N/mm ² A 5d > 30% KV(+20°) > 70J
INOXFAITER 312	RUTILE AWS A5.4 (E 312 - 16) EN 1600 : E 29 9 R 32	DEPOSITO AUSTENITICO FERRITICO PER ACCIAI DIFFICILMENTE SALDABILI AUSTENO FERRITIC DEPOSIT FOR DIFFICULT STEELS TO WELD DÉPÔT AUSTENITIQUE FERRITIQUE POUR ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES	R 700/800 N/mm ² A 5d > 20% DUREZZA 200HB
INOXFAITER 309LMo	RUTILE AWS A5.4 E 309 LMo - 16 EN 1600 : E 23 12 2 LR 32	DEPOSITO AUSTENITICO FERRITICO PER ACCIAI DISSIMILI AUSTENITIC DEPOSIT FOR DISSIMILAR STEELS DÉPÔT AUSTENITIQUE POUR ACIERS DISSEMBLABLES	R 580/680 N/mm ² A 5d > 35% KV(+20°) > 60J
INOXFAITER 307	RUTILBASICO AWS A5.4 E 307 - 16 EN 1600 : E 18 9 Mn Mo R 32	ALTO RENDIMENTO 160% AUSTENITICO HIGH EFFICIENCY 160 % AUSTENITIC HAUT RENDMENT 160 % AUSTENITIQUE	R 600/690 N/mm ² A 5d > 30% KV(+20°) > 75J

ELETTRODI SPECIALI SPECIAL WELDING ELECTRODES ÉLECTRODES SPECIALES



FAITER ALL	SPECIALE EN ISO 18723 : AISI5 AWS A5.3 E 4043	SALDATURE DI ALLUMINIO E SUE LEGHE FOR ALUMINIUM SOUDAGE D'ALUMINIUM	DUREZZA 45 HB
FAITER Cu Ni	SPECIALE AWS A5.6 E CuNi	SALDATURE DI LEGHE RAME/NICHEL TIPO Cu Ni 70/30, 80/20 FOR WELDING ALLOYS WITH Cu Ni 70/30, 80/20 POUR LE SOUDAGE D'ALLIAGES AU Cu Ni 70/30, 80/20	DUREZZA 140 HB
FAITER BRONZE	SPECIALE	SALDATURE SU RAME, SU LEGHE E LORO UNIONI CON ACCIAI GHISE E LEGHE DI NICHEL FOR COPPER ALLOYS AND THEIR UNITS WITH STEEL, CAST IRON AND NICHEL ALLOYS SOUDAGE DE CUIVRE, ALLIAGES DE CUIVRE AVEC FONTES ET ALLIAGES DE NICHEL	DUREZZA 110 HB
FAITER BRONZAL	SPECIALE AWS A5.6 E Cu Al - A2	SALDATURE DI BRONZI D'ALLUMINIO FOR ALUMINIUM BRONZES SOUDAGE DE BRONZES D'ALUMINIUM	DUREZZA 180 HB

FILI **WELDING WIRES** **FILS SOUDURE**



FILI MIG MAG PER SALDATURA MIG MAG WELDING WIRES FILS SOUDURE MIG MAG



FILFAITER/Z AWS/SFA A5.18 ER70S-2	C% 0,05-0,07 Mn% 0,90-1,40 Si% 0,40-0,70 Ti% 0,05-0,15 Zr% 0,02-0,12 Al% 0,05-0,15 R > 480 N/mm ² RE > 400 N/mm ² A5d > 22% KV (-29°) 27J	PER SALDARE SU LAMIERE ZINCATÉ FOR WELDING ON ZINC-PLATED PLATES POUR SOUDER SUR DES TÔLES ZINGUÉES	 mm 0,6-0,8
FILFAITER/G1 AWS/SFA A5.18 ER70S-2 EN ISO 14341-A-G2Si1 (EX DIN 8559 SG1)	C% 0,06-0,14 Mn% 0,90-1,30 Si% 0,50-0,75 P% MAX 0,025 S% MAX 0,025 Cu% MAX 0,20 R 530 N/mm ² RE 430 N/mm ² A5d 28-32% KV (-20°) 100J	PER ACCIAI COMUNI, SERBATOI, TUBAZIONI FOR COMMON STEELS, TANKS, PIPES POUR ACIERS COMMUNS, RÉSERVOIRS TUYAUTERIES	 mm 0,6-0,8-0,9-1,0-1,2-1,6 inch 023-030-035-045-1/16
FILFAITER/P AWS/SFA A5.18 ER70S-6 EX ISO 14341-A-G3Si1 (EX DIN 8559 SG2)	C% 0,06-0,14 Mn% 1,40-1,60 Si% 0,80-1,00 P% MAX 0,025 S% MAX 0,025 Cu% MAX 0,20 R 560 N/mm ² RE 460 N/mm ² A5d 26-30% KV (-20°) 100J	PER ACCIAI DA COSTRUZIONE, NAVALI CON RESISTENZA FINO A 52 KG/mm ² FOR STRUCTURAL STEELS, WESSEL STEELS WITH TENSIL STRENGTH UP TO 52 KG/mm ² POUR ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS POUR CONSTRUCTION NAVALES AVEC RÉSISTANCE JUSQU'À 52 KG/mm ²	 mm 0,6-0,8-0,9-1,0 1,2-1,4-1,6 inch 023-030-035-045-1/16

FINITURA: RAMATA, ECOLOGICA (COPPER FREE), BRONZATO - FINISH: COPPER, ECOLOGICAL (COPPER FREE), BRONZEE - FINITION: CUIVRE, ECO (COPPER FREE), BRONZE

FILFAITER/G3 AWS/SFA A5.18 ER70S-6 EX ISO 14341-A-G4Si1 (EX DIN 8559 SG3)	C% 0,06-0,14 Mn% 1,60-1,85 Si% 0,80-1,15 P% MAX 0,025 S% MAX 0,025 Cu% MAX 0,30 R 630 N/mm ² RE 530 N/mm ² A5d 26-30% KV (-20°) 70J	ALTO CONTENUTO DI SILICIO E DI MANGANESE, PER ACCIAI CON ELEVATO SNERVAMENTO HIGH SILICON AND MANGANESE CONTENTS, FOR HIGH YIELD STRENGTH STEELS HAUT CONTENU DE SILICIUM ET DE MANGANÈSE, POUR ACIERS À LIMITE ÉLASTIQUE ÉLEVÉE	 mm 0,8-1,0-1,2 inch 030-035-045
---	--	---	--

FINITURA: RAMATA, ECOLOGICA (COPPER FREE), BRONZATO - FINISH: COPPER, ECOLOGICAL (COPPER FREE), BRONZEE - FINITION: CUIVRE, ECO (COPPER FREE), BRONZE

FILFAITER/TI S AWS/SFA A5.28 ER100S-G EX ISO 16834-A-G Mn3NiCrMo	C% 0,06-0,12 Mn% 1,30-1,70 Si% 0,50-0,80 Ni% 0,80-1,60 Cr% 0,30-0,60 Mo% 0,20-0,65 R > 690 N/mm ² RE 610 N/mm ²	PER ACCIAI LEGATI AD ALTA RESISTENZA TIPO T1-T1A FOR WELDING HIGH TENSIL STRENGTH ALLOYS STEELS LIKE T1-T1A POUR LA SOUDURE D'ACIERS ALLIÉS À HAUTE RÉSISTANCE COMME LE T1-T1A	 mm 0,8-1,0-1,2
FILFAITER/T3 AWS/SFA A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A-G Z 3 Ni1Cu (COR-TEN)	C% MAX 0,10 Si% 0,07-0,10 Mn% 1,25-1,50 Ni% 0,70-1,00 Cr% 0,30-0,50 Cu% 0,30 R 640 N/mm ² RE 520 N/mm ² A5d 24% KV (-20°) 70J	PER ACCIAI RESISTENTI ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA INDICATO PER ACCIAI TIPO COR-TEN RESCO FOR ATMOSPHERIC CORROSION STEELS, SUITABLE FOR STEELS LIKE COR-TEN RESCO POUR ACIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION ATMOSPHÉRIQUE POUR COR-TEN RESCO	 mm 0,8-1,0-1,2

SPIRA LIBERA - RANDOM - SPIRES RANGEES

100% SPIRA/SPIRA - PRECISION LAYER - SPIRES JOINTIVES

BARRETTE TIG - TIG RODS - BAGUETTES TIG

LR = 1 kg
MR = 5 kg
RP = PLASTIC 15 kg
K20 = PLASTIC 20 kg
RM = METAL TIPO STEIN 15/18 kg
RS = METAL TIPO SANDVIK 15/18 kg

3SRP = PLASTIC 15 kg
3SRM = METAL TIPO STEIN 15/18 kg
3SRS = METAL TIPO SANDVIK 15/18 kg
ROBOT = FUSTI - DRUMS - FUTS

Ø 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,0 mm
KG 5 - 10

ABBIAMO ANCHE - WE HAVE ALSO - NOUS AVONS AUSSI

FILI PER RIPIRTI DURI - HARD FACING WELDING WIRES - FILS DE RECHARGEMENT

FILFAITER/D55 HB 480-520 W. Nr. 1.4122	C% 0,35 Cr% 16,50 Mo% 1,10 V% 0,20	FILFAITER/D600 HB 580-630 DIN X45CrSi9-3 / W-Nr 1.4718	C% 0,45 Si% 3,0 Mn% 0,40 Cr% 9,0
---	---	---	---

FILI MIG E TIG PER LA SALDATURA DI ACCIAI INOSSIDABILI - STAINLESS MIG AND TIG WELDING WIRES
FILS MIG ET TIG POUR LA SOUDURE DES ACIERS INOXYDABLES

FILFAITER/308 LSI AWS A5.9: ER308L SI EN ISO 14343-A G19.9 LSI	C% 0,02 Si% 0,8 Mn% 1,75 Cr% 20 Ni% 10	FILFAITER/316 LSI AWS A5.9: ER316L SI EN ISO 14343-A G19.12.3 LSI	C% 0,02 Si% 0,8 Mn% 1,8 Cr% 18,5 Ni% 12,5 Mo% 2,7	FILFAITER/310 AWS A5.9: ER310 EN ISO 14343 G25.20	C% 0,10 Si% 0,50 Mn% 1,60 Cr% 26,50 Ni% 21,50
---	--	--	--	--	---

MIG DIAMETRI Ø mm 0,8-1,0-1,2-1,6 IMBALLI BOBINE DI KG 12,5-15 - TIG Ø mm 1,6-2-2,4-3-4 IMBALLI DA KG 5-10

FILI MIG E TIG PER LA SALDATURA DELL'ALLUMINIO - ALUMINIUM MIG AND TIG WELDING WIRES - FILS SOUDURE MIG E TIG ALUMINIUM

FILFAITER/ALSi 5 AWS A5.10: ER4043 EN ISO 18273 S Al 4043 (Al Si 5)	Si% 4,5-6,0 Fe% 0,60 Cu% 0,05 Mn% 0,05 Mg% 0,05 Zn% 0,10 Ti% 0,02 Be% 0,0008 ALTRI Al% R	FILFAITER/AlMg 5 AWS A5.10: ER5356 Mg 5% EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr(Al))	Si% 0,20 Fe% 0,40 Cu% 0,10 Mn% 0,05-2,0 Mg% 4,5-5,5 Cr% 0,05-0,20 Zn% 0,10 Ti% 0,06-0,20 Be% 0,0008-0,15 ALTRI Al% R	MIG Ø mm 0,8-1,0-1,2 IMBALLO KG 0,5-6 TIG Ø mm 1,6-2-2,4-3,0 IMBALLO KG 5-10
--	--	--	---	---



SYNERGIC

PULSED

INVERTER

TIG AC/DC

MMA



RICAMBI

SPARE PARTS

**PIÈCES
DE RECHANGE**

ACCESSORI ACCESSORIES ACCESSOIRES



APS 20

APS 16

APS 17 - 666
APS 18 - 777
APS 19 - 787

APS 11



APS 6 - 500

APS 8 - 350

A 60% - 200
A 35% - 350
Ø mm 2,5-4

APS 8 - 500

A 60% - 250
A 35% - 500
Ø mm 3,2-5

APS 12



APS 5

Spray antiaderenti senza silicone
Antispatter no silicon can
Bombe antiadhérente sans silicone

CAVI PER SALDATURA
WELDING CABLES
CABLES DE SOUDAGE

APS 4

Pasta antiadesiva
Welding pasta
Paste antiadhérente

APS 13 - AUT



APS 1

Tutti i dati menzionati in questo catalogo sono a titolo indicativo e non vincolante, non costituiscono pertanto nessun impegno per la nostra Società, che si riserva il diritto di fare, senza preavviso, tutte le variazioni che riterrà opportune.

All the data mentioned in this catalogue are not binding but only indicative; therefore they do not represent an obligation for our company which reserves the right to introduce any variation without notice if necessary.

Toutes les données dans ce catalogue sont indicatives et sans aucune obligation, et ne constituent par conséquent, aucun engagement pour notre société, qui se réserve le droit d'appliquer, sans préavis, tous les changements retenus convenables.



FAITER elettrodi S.r.l.

Via Azzano S.P. 32/E - 24050 GRASSOBBIO (BG) Italy
Tel. +39 035 525029 (4 linee r.a.) - Fax +39 035 526756

E-mail: faiter@faiter.it - www.faiter.it